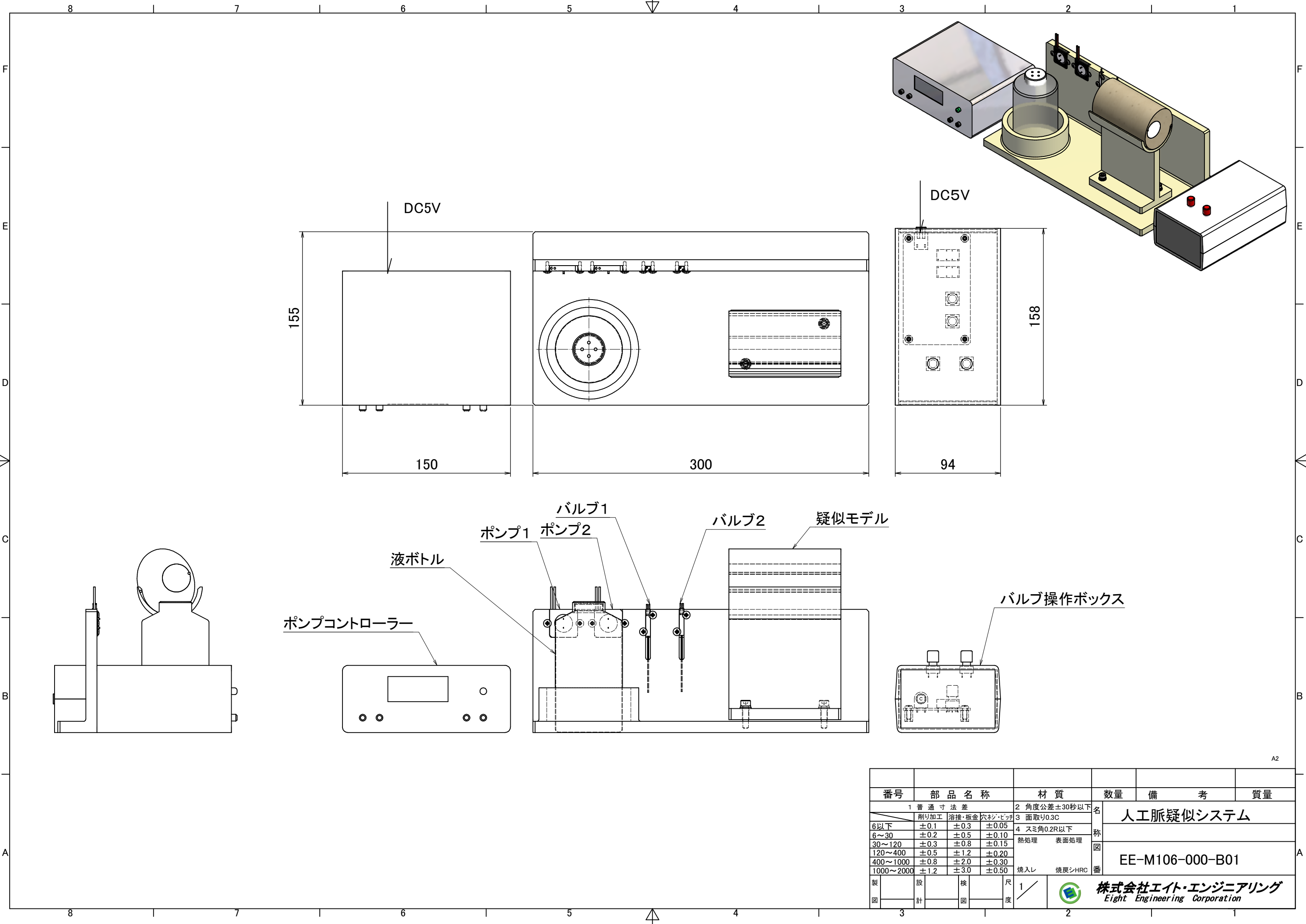




番号		部 品 名 称			材 質		数量	備 考	質量
1 普 通 寸 法 差					2 角度公差±30秒以下		名 称 図 番	人工脈疑似システム	
	削り加工	溶接・板金	穴ネジ・ピン		3 面取り0.3C				
6以下	±0.1	±0.3	±0.05		4 スミ角0.2R以下				
6～30	±0.2	±0.5	±0.10		熱処理 表面処理			EE-M106-000-B01	
30～120	±0.3	±0.8	±0.15						
120～400	±0.5	±1.2	±0.20						
400～1000	±0.8	±2.0	±0.30		焼入れ 焼戻シHRC				
1000～2000	±1.2	±3.0	±0.50						
製 図	設 計	検 図	尺 寸	1 /		株式会社エイト・エンジニアリング Eight Engineering Corporation			